


PATRONATO DE LA FERIA REGIONAL DE RINCON DE ROMO  
Estado Analítico del Activo  
Del 1 de Enero al 31 de Marzo de 2020  
(Pesos)

Concepto	Saldo Inicial 1	Cargos del Periodo 2	Abonos del Periodo 3	Saldo Final 4=(1+2-3)	Variación del Periodo (4-1)
<b>ACTIVO</b>					
<b>Activo Circulante</b>	8,397	21,831,824	21,745,546	94,675	86,278
Efectivo y Equivalentes	3,514	11,662,852	11,604,820	61,545	58,032
Derechos a Recibir Efectivo o Equivalentes	4,884	10,168,973	10,140,726	33,130	28,246
Derechos a Recibir Bienes o Servicios	0	0	0	0	0
Inventarios	0	0	0	0	0
Almacenes	0	0	0	0	0
Estimación por Pérdida o Deterioro de Activos Circulantes	0	0	0	0	0
Otros Activos Circulantes	0	0	0	0	0
<b>Activo No Circulante</b>	39,473	0	0	39,473	0
Inversiones Financieras a Largo Plazo	0	0	0	0	0
Derechos a Recibir Efectivo o Equivalentes a Largo Plazo	0	0	0	0	0
Bienes Inmuebles, Infraestructura y Construcciones en Proceso	0	0	0	0	0
Bienes Muebles	9,473	0	0	9,473	0
Activos Intangibles	30,000	0	0	30,000	0
Depreciación, Deterioro y Amortización Acumulada de Bienes	0	0	0	0	0
Activos Diferidos	0	0	0	0	0
Estimación por Pérdida o Deterioro de Activos no Circulantes	0	0	0	0	0
Otros Activos no Circulantes	0	0	0	0	0
<b>TOTAL DEL ACTIVO</b>	47,871	21,831,824	21,745,546	134,148	86,278

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor

  
L.M.N.I. JUAN CARLOS DURON GARCIA  
PRESIDENTE DEL PATRONATO

  
EMMANUEL ALEJANDRO MARTINEZ MARENTES  
TESORERO DEL PATRONATO