

PATRONATO DE LA FERIA REGIONAL DE RINCON DE ROMO
Informe de Pasivos Contingentes
Del 1 de Enero al 31 de Agosto de 2020
(Pesos)

"En cumplimiento a lo dispuesto en los artículos 46, fracción I, inciso d, y 52 de la Ley General de Contabilidad Gubernamental, y de conformidad con lo establecido en el capítulo VII, numeral III, inciso g) del Manual de Contabilidad Gubernamental emitido por el CONAC, el ente público informa lo siguiente:"

Cuenta	Concepto	Importe
TOTAL		

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor



JUAN ANTONIO HERRERA GUERRERO
ENCARGADO DE LA ENTREGA
RECEPCION DE PATRONATO